

[WWW.UNIL.COM](http://WWW.UNIL.COM)

# LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE



***LIQUID TECHNOLOGY***

	Huile blanche	PAO	Polyglycol
<b>Hydraulique</b>	ESCA Hydro Food	ESCA Hydro P	
<b>Huiles pour engrenages et chaînes</b>	ESCA Gear W	ESCA Gear P	ESCA Gear PG
<b>Huile pour compresseurs</b>	ESCA Compressor W	ESCA Compressor P	
<b>Graisses</b>	Grease AL/TF 2 Polyfood Alimenta	ESCA Grease P AL ESCA Grease CA 2 400	
<b>Lubrification air comprimé</b>	ESCA Airlube 32		
<b>Huile thermique</b>	ESCA Therm 35		
<b>Huile pour dissoudre le sucre</b>		ESCA Sugar 22	
<b>Sprays</b>	Food Grease ESCA Food Spray		

**ESCA Hydro Food**

32 • 46 • 68 Huile blanche

Les huiles hydrauliques ESCA Hydro Food ont été conçues pour une utilisation dans l'industrie alimentaire. Elles sont disponibles avec des grades de viscosité ISO VG 32 à 68.

Les huiles ESCA Hydro Food sont recommandées pour la lubrification des paliers lisses, roulements, cylindres et systèmes hydrauliques. Ces huiles permettent de prévenir les risques en cas de contact accidentel avec les denrées alimentaires.

**ESCA Hydro P**15 • 32 • 46 • PAO  
68 • 100

ESCA Hydro P est une huile hydraulique synthétique à base de poly-alpha-oléfines (PAO).

Les additifs spécifiques garantissent d'excellentes propriétés anti-usure et « extrême pression ». De plus, l'indice de viscosité accru améliorera considérablement les performances du système. Les huiles ESCA Hydro P répondent aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 et sont homologuées H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASHER et HALAL.

## HUILES POUR ENGRENAGES ET POUR CHÂÎNES

Produit et description	ISO VG	Base
<p><b>ESCA Gear W</b></p> <p>ESCA Gear W est une huile pour engrenages à base d'huiles blanches. Elle a été conçue selon la dernière technologie des additifs, offrant d'excellentes caractéristiques d'extrême pression et propriétés de charge, lesquelles sont requises pour les systèmes d'engrenages pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Les huiles ESCA Gear W répondent aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 et sont homologuées H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006 couvrant les programmes HACCP et GMP. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASH ER et HALAL.</p>	150 • 220 • 320 • 460 • 680	Huile blanche
<p><b>ESCA Gear P</b></p> <p>ESCA Gear P est un lubrifiant synthétique de haute performance à base de poly-alpha-oléfinés (PAO) destiné aux engrenages. Il a été conçu selon la dernière technologie des additifs, offrant d'excellentes caractéristiques d'extrême pression et propriétés de charge, lesquelles sont requises pour les systèmes d'engrenages pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Les huiles ESCA Gear P répondent aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 et sont homologuées H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006 couvrant les programmes HACCP et GMP. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASHER et HALAL.</p>	150 • 220 • 320 • 460 • 680	PAO
<p><b>ESCA Gear PG</b></p> <p>ESCA Gear PG est un produit à base de poly(oxy)propylène conçu principalement pour les applications impliquant des engrenages à vis sans fin dans l'industrie agroalimentaire. Les huiles ESCA Gear PG ont un indice de viscosité élevé, un point d'écoulement bas et des propriétés de combustion sans résidu, qui garantissent donc un fonctionnement sans formation de boue sur une large plage de températures. De plus, elles sont insolubles dans l'eau et couvrent une vaste gamme d'applications. Les huiles ESCA Gear PG conviennent tout particulièrement à la lubrification tant des engrenages que des chaînes (notamment dans les étuveurs et les tunnels).</p>	150 • 220	Polyglycol

## HUILES POUR COMPRESSEURS

Produit et description	ISO VG	Base
<p><b>ESCA Compressor W</b></p> <p>ESCA Compressor W est une huile pour compresseurs à base d'huile blanche qui a été conçue pour une utilisation dans l'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire. Cette huile est idéale pour une utilisation dans les compresseurs à vis et à palettes. Les huiles ESCA Compressor W répondent aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 et sont homologuées H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006 couvrant les programmes HACCP et GMP. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASHER et HALAL.</p>	46 • 100	Huile blanche
<p><b>ESCA Compressor P</b></p> <p>ESCA Compressor P est une huile synthétique à base de PAO destinée aux compresseurs. Elle offre une très bonne résistance à l'oxydation et à la dégradation thermique. ESCA Compressor P est idéale pour une utilisation dans les compresseurs à vis et à palettes dans l'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire. Les huiles ESCA Compressor P répondent aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 et sont homologuées H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASHER et HALAL.</p>	32 • 46 • 68 • 100	PAO

## GRAISSES

Produit et description	NLGI	Base
<p><b>ESCA Grease P AL</b> ESCA Grease P AL a été conçue pour couvrir une large gamme d'applications dans lesquelles des températures extrêmes, des environnements humides ou saturés, de fortes charges et de la poussière ou d'autres contaminants sont présents. ESCA Grease P AL contient des additifs extrême pression et anti-usure, qui assurent d'excellentes performances, même avec des charges importantes. Convient pour tous les paliers lisses et antifricition ainsi que les surfaces de glissement.</p>	2	Complexe d'aluminium PAO
<p><b>ESCA Grease CA 2 400</b> ESCA Grease CA 2 est une graisse à base de sulfonate de calcium et d'huile blanche. Elle offre une excellente résistance à la corrosion et une résistance extrême à l'eau. ESCA Grease CA 2 est recommandée pour les utilisations suivantes dans l'industrie alimentaire :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paliers soumis à une très forte charge</li> <li>- Paliers fonctionnant à une vitesse modérée à élevée</li> <li>- Machines fonctionnant dans des températures ambiantes très basses</li> <li>- Machines fonctionnant en présence d'eau, de chaleur ou de charges extrêmes</li> </ul> <p>ESCA Grease CA 2 satisfait et dépasse les exigences de la spécification K2S - 40 selon la norme DIN 51 825 et satisfait les exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570. Cette graisse est homologuée H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006 couvrant les programmes HACCP et GMP. Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASHER et HALAL.</p>	2	Sulfonate de calcium PAO
<p><b>Alimenta</b> Il s'agit d'une graisse lubrifiante pour matériel entrant en contact avec des aliments ou des produits pharmaceutiques. Elle est formulée à base d'huile blanche pharmaceutique, est conforme aux spécifications CODEX et contient des additifs inertes.</p> <p>Elle est notamment utilisée dans les roulements, paliers lisses, articulations et autres organes fonctionnant dans des conditions normales dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique ou cosmétique. Pour la fabrication et le conditionnement du vin, de la bière et de l'eau minérale. Pour la fabrication d'aliments à base de farine comme les pâtes, le pain, les biscottes, les pâtisseries et dans l'industrie alimentaire pour la transformation et le conditionnement des viandes et charcuteries, du poisson, des fruits, des légumes et des produits laitiers.</p>	2	Bentone Huile blanche

Produit et description	NLGI	Base
<p><b>Grease AL/TF 2</b> Grease AL TF est une graisse multifonctionnelle à base d'un complexe d'aluminium qui possède des propriétés anti-usure et anticorrosion exceptionnelles. Grease AL TF a un très faible coefficient de friction grâce à l'ajout équilibré de TEFLON® et est composée exclusivement de substances conformes à la liste de la réglementation FDA CFR 178.3570. Homologation INS avec numéro d'enregistrement 1796405.</p> <p>Grease AL TF est surtout utilisée dans le cadre d'applications dans l'industrie des conserves, des produits laitiers et du sucre, pour les machines d'emballage, les machines servant à remplir des bouteilles, dans les usines de transformation du poisson et de la viande, dans les abattoirs ainsi que pour d'autres applications où un contact accidentel est possible entre des aliments et le lubrifiant, notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- les roulements classiques et antifricition</li> <li>- les roulements des rouleaux convoyeurs des fours</li> <li>- les pièces coulissantes</li> </ul>	2	Complexe d'aluminium Huile blanche
<p><b>Polyfood</b> Polyfood est une graisse « extrême pression » à base d'un complexe de calcium et d'huiles blanches destinée à l'industrie alimentaire. Tous les composants sont approuvés FDA pour un contact accidentel avec les denrées alimentaires et sont homologués NSF-H1.</p> <p>Polyfood est utilisée dans le cadre d'applications où un contact accidentel est possible entre les aliments et le lubrifiant. Quelques exemples d'applications :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- articulations</li> <li>- paliers lisses et paliers à rouleaux soumis à de fortes sollicitations à des vitesses de 500 à 4 000 t/min.</li> <li>- guidonnages</li> </ul>	1,5	Complexe de calcium Huile blanche

## SPRAYS

Produit et description	NLGI	Base
<p><b>Food Grease</b> Il s'agit d'une graisse homologuée NSF-H1, approuvée pour un contact accidentel avec l'alimentation, incolore et inodore, qui convient particulièrement à l'industrie alimentaire. Elle n'entraîne aucun risque pour la santé. Tous les composants de l'aérosol satisfont les exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570. Pénètre rapidement, résiste à l'eau et à des températures de -20 °C à +120 °C. Forme une pellicule qui réduit l'usure du matériau et offre une protection longue durée contre l'oxydation. Bien agiter avant usage. Conserver à une température comprise entre +5 °C et +25 °C.</p>	2	Complexe d'aluminium
<p><b>ESCA Food Spray</b> Il s'agit d'un lubrifiant, antigrippant et anticorrosion. Il pénètre profondément dans toutes les pièces mécaniques et laisse une fine pellicule qui offre une protection contre la corrosion. Homologué NSF-H1.</p>	2	Huile blanche

## LUBRIFICATION AIR COMPRIMÉ

Produit et description	ISO VG	Base
<p><b>ESCA Airlube 32</b> Destiné à la lubrification des matériaux pneumatiques, particulièrement recommandé pour la lubrification des équipements pneumatiques où le lubrifiant peut entrer accidentellement en contact avec les aliments.</p>	32	Huile blanche

## DÉGRAISSANT

Produit et description	ISO VG	Base
<p><b>ESCA FOOD DGR</b> Il s'agit d'un solvant exempt de chlore utilisé pour dégraisser les pièces mécaniques de tout type de métal dans l'industrie alimentaire. Ce liquide est composé uniquement d'ingrédients mentionnés dans la réglementation FDA 21 CFR 178.3530. Il répond ainsi à toutes les conditions relatives à la certification H1.</p>	2	Solvant

## HUILE THERMIQUE

Produit et description	ISO VG	Base
<p><b>ESCA Therm 35</b> ESCA Therm 35 est recommandée pour une utilisation dans des systèmes de transfert de chaleur dans l'industrie de la transformation d'aliments. Ce produit présente une excellente stabilité thermique et peut être utilisé en phase liquide entre -15 °C et +325 °C. La température maximale du film est de +345 °C et ne peut jamais être dépassée.</p> <p>ESCA Therm 35 est un lubrifiant caloporteur non dangereux, non toxique et inodore approuvé pour un contact accidentel avec des denrées alimentaires (INS H1). Ce produit satisfait les exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3620 (b).</p>	32	Huile blanche

## HUILE POUR DISSOUDRE LE SUCRE

Produit et description	ISO VG	Base
<p><b>ESCA Sugar 22</b> ESCA Sugar 22 est un produit à faible viscosité, à base d'un mélange d'éthers de polyéthylène-glycol et de polypropylène-glycol (PEG/PPG). Ce liquide associe les propriétés lubrifiantes, la protection contre la corrosion et la solubilité requise dans les systèmes d'eau. Par conséquent, il convient particulièrement à une utilisation en tant que produit nettoyant sur le marché de la confiserie et à toute application impliquant du sucre.</p> <p>ESCA Sugar 22 répond aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 et est homologué H1 pour les procédés où un contact accidentel peut se produire avec des aliments. Tous les produits homologués ESCA H1 sont fabriqués conformément à la norme ISO 21.469:2006 couvrant les programmes HACCP et GMP des producteurs.</p> <p>Les lubrifiants ESCA H1 ne contiennent pas d'ingrédients d'origine animale ou de produits génétiquement modifiés et sont certifiés CASHER et HALAL.</p>	22	PAO

## TRIPLE GARANTIE DE QUALITÉ

Unil Lubricants collabore exclusivement avec un laboratoire étendu et très performant. Sur le plan commercial, ce laboratoire est également actif dans le domaine de la maintenance conditionnelle. De ce fait, un entretien proactif nous permet également de proposer des solutions capables de prolonger de manière drastique la durée de vie de votre machine.

### Divers contrôles de qualité

Tous les lubrifiants Unil Lubricants sont soumis à divers contrôles de qualité approfondis, avant, pendant et après la production. À la réception des huiles de base et autres matières premières, le responsable de production prélève un échantillon des produits livrés. Les matières premières sont acceptées et utilisées en production uniquement si elles répondent à toutes les spécifications imposées.

Une fois le processus de production terminé, un nouvel échantillon est prélevé dans la cuve de production. Cet échantillon est soumis au même nombre de tests que le premier. Les aspects contrôlés sont la viscosité à 40 °C et à 100 °C, la couleur et l'indice de viscosité, mais aussi la teneur en eau, en phosphore, en zinc, en magnésium, en calcium et en soufre. Par ailleurs, les produits développés pour des applications spécifiques peuvent être soumis à des tests complémentaires critiques.

Une fois le produit conditionné dans de plus petits formats comme les GRV et les fûts, un troisième échantillon est prélevé. Cet échantillon est à nouveau soumis aux mêmes tests, afin de garantir une qualité intacte depuis la matière première jusqu'au produit fini.

### Service complémentaire

Les clients d'Unil Lubricants peuvent également faire appel à l'expertise des services de laboratoire. En demandant régulièrement des analyses, vous effectuez une maintenance proactive. La maintenance proactive est une méthode qui s'attaque aux causes de l'usure et des défauts des machines. Cette stratégie permet de réaliser des économies considérables sur l'entretien des machines. En effet, il est alors possible d'intervenir avant qu'un symptôme ou défaut ne soit visible sur une machine. Ainsi, nous pouvons prolonger jusqu'à 20 % la durée de vie de machines mécaniques.

Ce faisant, vous êtes non seulement certain d'obtenir le meilleur produit pour votre machine, mais aussi de pouvoir continuer à utiliser tranquillement votre machine grâce aux meilleurs soins.

Pour en savoir plus sur les activités de notre laboratoire et sur ses analyses, n'hésitez pas à prendre contact avec votre représentant.





Bergensesteenweg 713 | BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw  
Tél. +32 (0)2 365 02 00 | Fax. +32 (0)2 360 01 12  
info@unil.com | www.unil.com | @UnilLubricants



**FSC**  
www.fsc.org

**MIXTE**

Papier issu  
de sources  
responsables

FSC® C012419